

GENERAL MACHINING TOLERANCE - GRADE MEDIUM ( UNI EN ISO 22768 )									
TOLLERANZA GENERALE DI LAVORAZIONE - GRADO MEDIO ( UNI EN ISO 22768 )									
Size	above	Gruppo di dimensioni	oltre	fino a	-	6	30	120	400
	up to								
Tolerance		Scostamenti	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2

REMOVE SHARP EDGES  
TOGLIERE SPIGOLI VIVI

Chamfer 0.5x45° R=0.5  
Smusso

### NORME GENERALI DI SALDATURA

#### GENERAL RULES FOR WELDED JOINTS

PREPARAZIONE DEI LEMBI SECONDO "DIN 1912"

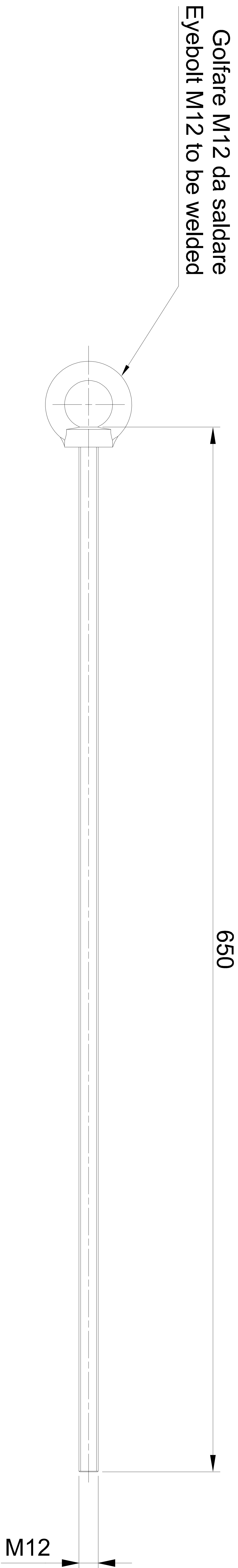
EDGE PREPARATION FOR WELDING ACCORDING TO

DOVE NON ALTRIMENTI INDICATO - A = 0.7

DELLO SPESSORE MINIMO DA COLLEGARE

WHERE NOT SPECIFIED - A = 0.7

OF THE MINIMUM THICKNESS TO BE JOINT



UFFICIO TECNICO  
VALIDO PER COSTRUZIONE

24/09/2025		COMMESSA N.		DIS. ASSIEME	
Q.TA'		DATA		24/09/2025	
S.P.		R.V.		R.V.	
Disegnato		Verificato		Autorizzato	
Materiale		Massa		1,9 kg	
Descrizione:					
Barra per piedino canale (Channel foot bar)					
Disegno N.		Scala:		1 : 3	
Revisione:		0			
Foglio:		1 di 1			
A termine di legge e' rigorosamente vietato riprodurre o comunicare a terzi il contenuto del presente disegno					
				60-24-00B-130	
Via per Omago 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY		Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.pressezzi@brunopressezzi.com		A3	

Via per Ornaio 8 - BURAGO DI MOLGORA - C.A.P. 20875 (MB) - ITALY  
Tel. 039/635021 FAX 039/6081373 - e-mail: bruno.presezzi@brunopresezzi.com